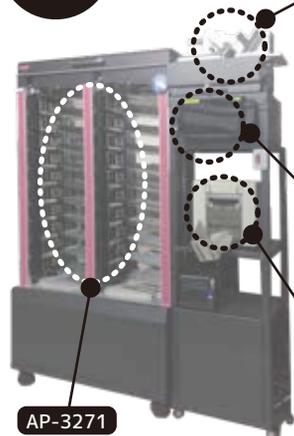


生産
前段取り



AP-312E

- RFID、QRコード
媒体読み取り
- RFID 書込 / 書換 / 追記

TPS ツール BOX

業務アプリケーションツール
組み込みコントロールユニット
・タッチパネル PC・Windows11
・5.5inch タッチパネル

AP-436B

- リライト TPS カード発券
- RFID 書込 / 書換 / 追記

AP-3271

- 区分 / 丁合 / 抽出ユニット
最大 80 ポケット迄増設可

複合装置 概要

- リターナブル現品票 (G カード) の読み取り・抽出・区分
- 生産指示書 (リライト TPS S カード) の発券
- 生産指示書とリターナブル現品票の丁合

TPSカード[®]+ビニールケース媒体対応 読取&抽出&区分&丁合&発券 複合装置

- 生産工程のDX化を実現する
前段取り処理を行う装置
- カード、ビニールケース入り、
媒体処理が可能
- 手作業工数を削減
(抽出、区分仕分け、丁合)

【装置構成】

AP-312E

- ・媒体の読取 / 抽出
- ・TPSカードRFID 読取
/ 書込 / 書換 / 追記

AP-3271

- ・媒体の区分仕分け
/ 丁合

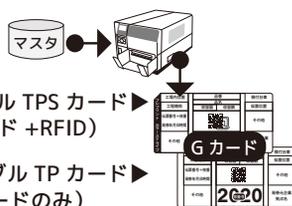
AP-436B

- ・リライトTPS カード発券
- 設置寸法：
D44xW106x156cm

生産業務の前段取り

- ①リターナブル現品票 (G カード)
発券

G カード発券端末



リターナブル TPS カード
(QRコード +RFID)

リターナブル TP カード
(QRコードのみ)

- ②G カードを工程別・生産順・品番・
ロット単位などで抽出・区分
- ③生産指示書 (リライト TPS-S カード)
を発券
- ④ ②と③を丁合、作業工程へ振り出し
※小型搬送ロボットを使用